



# SHELLSOL Entfetter 107

Mieszanina odaromatyzowanych węglowodorów alifatycznych w zakresie od C<sub>10</sub> do C<sub>13</sub>, z dodatkami zawierającymi inhibitory korozji.

Numer CAS : 64741-65-7

### Przeznaczenie :

**Shellsol Entfetter 107** usuwa zabrudzenia olejowe, smarowe, środki chroniące przed korozją, woski, parafiny jak również pasty polerskie i szlifierskie. Wszystkie rodzaje metali, szkło, ceramika a także tworzywa sztuczne mogą być równocześnie myte.



### Sposób zastosowania :

**Shellsol Entfetter 107** przeznaczony jest do mechanicznego czyszczenia po przez zanurzenie, natrysk, natrysk podpowierzchniowy, w ultradźwiękach, z maksymalną temperaturą kąpeli 55°C oraz w parach rozpuszczalnika przy obniżonym ciśnieniu. Czas mycia uzależniony jest od rodzaju i ilości zabrudzeń, geometrii detali jak też intensywności wspomagania mechanicznego.

### Identyfikacja zagrożeń

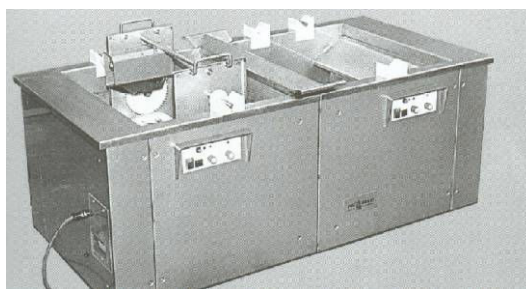
Nazwa	<b>SHELLSOL Entfetter 107</b>
Skład	węglowodory alifatyczne
CAS nr	64741-65-7
Symbol niebezpieczeństwa	Xn
Symbol ryzyka	R65
Zawartość	> 95%

### Charakterystyka fizyko - chemiczna:

<u>Właściwości :</u>	<u>Wartość</u>
Średnia masa molowa	172
Gęstość (15°C) [g/m <sup>3</sup> ] ASTM D 4052	0,761
Współczynnik załamania światła n <sub>D20</sub>	1,424
Ciśnienie par (20°C) [hPa]	<1,0
Lepkość (25°C) [mm <sup>2</sup> /s] ASTM D 445	1,90
Napięcie powierzchniowe (20°C) [mN/m]	23,5
Ciepło parowania w temp. wrzenia [kJ/kg]	237
Współ. Przewodzenia ciepła (20°C) [W/m.K]	~0,153
Ciepło właściwe (20°C) [kJ/kg.K]	2,02
Wytrzymałość na przebicie [kV/cm] DIN 57370	~230
Zdolność parowania DIN 53170	107
Zakres temperatur wrzenia [°C] ASTM D 1078	187-212
Temperatura krzepnięcia [°C]	- 70
Temperatura zapłonu [°C] ASTM D 93	> 60
Klasa niebezpieczeństwa pożarowego VbF	A III
Temperatura samozapłonu [°C] ASTM E 659	~375
Stężenie nasycenia par warunki normalne [g/m <sup>3</sup> ]	7,0



Nie sklasyfikowany jako niebezpieczny wg kryteriów EC ( 1999 / 45 / EC )



### Bezpieczeństwo pracy :

- max temperatura kąpeli < 55°C
- ogrzewanie pośrednie
- zalecane dopuszczalne stężenie par w miejscu pracy 2470 mg/m<sup>3</sup> [350 ppm].
- **Shellsol Entfetter 107** należy przechowywać w pojemnikach szczelnie zamkniętych z dala od ciepła w miejscach dobrze wentylowanych
- temperatura składowania < 30°C
- zalecany materiał opakowań : stal, krzemian cynku, żywice epoksydowe.

## Shellsol Entfetter 107 - do zastosowań w dowolnych aspektach



# Bezpieczne dla zdrowia i środowiska

## INFORMACJE TECHNICZNE

### Czas osiągnięcia stężenia dopuszczalnego w pomieszczeniu pracy

$$\text{czas [h]} > 0,158 \times \frac{\text{kubatura pomieszczenia [m}^3\text{]}}{\text{powierzchnia parowania [m}^2\text{]}}$$

temperatura = 20°C ; ciśnienie = 1 bar ; pomieszczenie bez wentylacji (z „zerową” wentylacją)

### Wymagana ilość wymiany powietrza w pomieszczeniu pracy :

$$\text{wydajność wentyl. [m}^3\text{/h]} > 6,32 \times \text{pow. parowania [m}^2\text{]}$$

### Zagrożenie pożarowe :

środki gaśnicze : gaśnica pianowa, proszkowa, dwutlenek węgla (piasek, ziemia - jako pomocnicze)

### środki nieodpowiednie : strumień wody

Zagrożone pojemniki wywieść ze strefy pożaru i chłodzić strumieniem wody • w warunkach niedostatecznej ilości powietrza, spaliny mogą zawierać tlenek węgla - należy stosować aparat tlenowy lub odpowiedni pochłaniacz • opary są cięższe od powietrza i w specyficznych warunkach mogą tworzyć mieszaniny wybuchowe (dolna granica wybuchowości : 41 g/m<sup>3</sup>; górna : 375 g/m<sup>3</sup> • stężenie nasycenia par w warunkach normalnych wynosi 7 g/m<sup>3</sup> • temperatura zapłonu > 60°C

### Warunki BHP

- Ochrona osobista** • unikać kontaktu z oczami i skórą • unikać wdychania oparów, mgieł i aerozoli •
- Ochrona dróg oddechowych** • brak określonych środków, jeżeli poziom narażenia jest poniżej rekomendowanej wielkości •
- Ochrona rąk** • rękawice ochronne odporne chemicznie
- Ochrona oczu** • okulary ochronne •
- Ochrona ciała** • standardowe ubranie robocze • buty odporne chemicznie •

## Pozostałe płyny myjąco - odtłuszczające SHELL'a oraz aspekty ich zastosowania

Shellsol ...	Czynniki procesu czyszczenia		Aspekty zastosowania
	temperatura	mechanika	
<b>Reiniger A 151</b>	na ciepło / gorąco	zanurzenie / natrysk / natrysk podpowierzchniowy	do czyszczenia silników, zęb, zbiorników i cystern
<b>Reiniger C 153</b>	na zimno / ciepło / w parach	zanurzenie / natrysk / ultradźwięki / natrysk podpowierzchniowy	doskonała alternatywa dla TRI, PER, itp.
<b>Reiniger D 7</b>	na ciepło / gorąco	zanurzenie / natrysk / natrysk podpowierzchniowy	zmywa trudne do usunięcia zabrudzenia
<b>Entfetter 25</b>	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	dla elektryków i elektroników
<b>Entfetter 55</b>	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	dla elektryków i elektroników
<b>Fluid 55</b>	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	środek do wypierania wilgoci
<b>Fluid 55 OZ</b>	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	środek do wypierania wilgoci
<b>Fluid 105</b>	na zimno	zanurzenie / natrysk podpowierzchniowy	środek do wypierania wilgoci
<b>Reiniger IC - 1</b>	na zimno	zmywacz dla poligrafii - stosowany w technice offsetowej, sitodruku i włókiendruku	
<b>Reiniger DSC</b>	na zimno / ciepło / w parach	rozpuszczalnik węglowodorowy do czyszczenia materiałów włókienniczych - alternatywa dla ekologicznych pralni chemicznych	